

Méthodologie

Chaque bouchon est placé isolément dans un bocal stérile muni d'un couvercle à vis, d'une contenance de 100 ml. On y ajoute 3 ml d'eau distillée et on place les bocaux bien fermés à température ambiante entre seize et vingt-quatre heures. Une fois ce temps écoulé, les bocaux sont ouverts et humés un à un. L'examineur doit avoir suivi une formation olfactive. En cas de doute, les substances énumérées ci-dessous seront utilisées comme substances de référence et permettront de repérer avec précision d'éventuelles déviations. On prendra comme échantillon zéro un bocal à couvercle à vis rempli uniquement de 3 ml d'eau distillée.

Substances de référence

2,4,6-trichloro-anisole, gaïacol, géosmine, 1-octen-3-one, 1-octen-3-ol, 2-méthylisobornéol

Evaluation

Les écarts suivants seront qualifiés de déviations :

- note de poussière, de moisi, de renfermé
- arôme chimique, artificiel
- odeur herbacée, champignonneuse

L'intensité des déviations sera évaluée avec les critères « faible » et « franche ». Les déviations franches conduisent à une évaluation négative.

Informations complémentaires

L'eau est le milieu le plus adéquat pour évaluer les déviations étant donné qu'elle ne recouvre aucun arôme. La transmission a lieu en phase vapeur, ce qui explique pourquoi le bouchon ne doit pas être recouvert d'eau. Il suffit simplement de le placer en contact avec l'eau. Ainsi, les substances responsables des déviations ne sont pas éliminées de sorte qu'un bain d'alcool pour le bouchon n'est pas nécessaire.

Un temps de repos dépassant vingt-quatre heures peut entraîner une reprise de croissance microbologique (causée par le taux d'humidité élevé du bocal) et par là des modifications négatives de l'échantillon.

Des bouchons prêts à l'emploi, autrement dit sur lesquels un traitement de surface a été appliqué et qui ont été stérilisés au dioxyde de soufre, sont bien plus difficiles à évaluer que des bouchons qui ont juste été lavés.

Pour obtenir un résultat fiable, les bouchons doivent provenir d'une livraison homogène. Une livraison n'est homogène que lorsque tous les bouchons de cette livraison ont été uniformément mélangés (principe du mélange au tambour).

Pour obtenir des résultats précis, il faut examiner de larges échantillons (≥ 80).



Korkindustrie
Trier

Test sensoriel

Pour en savoir plus

Méthodes d'évaluation de Geisenheimer

Korkindustrie Trier GmbH & Co. KG
Filscher Wäldchen
54296 Trier
Allemagne

Téléphone : ++49 (0)651 910310

Fax : ++49 (0)651 910359

Courriel : info@korkindustrie.de